

株式会社 三瑛鍛工所

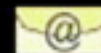
特 色

ステンレス鋼棒全般、チタン及びチタン合金、耐食耐熱超合金棒(ニッケル合金)を
100φより500φまで3000トン在庫しております。

材料切断販売から自由鍛造、ローリング鍛造、型打鍛造等各種鍛鋼品の販売、
及びお客様の製作仕様に応じて熱処理、機械加工全般、各種検査まで対応いたしております。

SANEI TANKOSHO CO.,LTD.

<http://www.santan.co.jp> e-mail:info@santan.co.jp



会社概要



商 号	株式会社三瑛鍛工所
所 在 地	〒555-0001 大阪市西淀川区佃4丁目10-5 TEL:(06)6471-6535 FAX:(06)6471-6539
設 立	昭和43年8月1日
資 本 金	1,000万円
代表取締役社長	影山 成二
営業品目	ステンレス鋼棒全般、チタン及びチタン合金、耐食耐熱超合金棒の材料切断販売、及び各種鍛鋼品、加工品の製造販売。
主要仕入先	大同特殊鋼株式会社 大同スペシャルメタル株式会社 愛知製鋼株式会社 住友金属工業株式会社 日本冶金工業株式会社 山陽特殊製鋼株式会社
沿 革	昭和43年 資本金400万円にて創業 昭和48年 西淀川区大野3丁目に本社工場・事務所を設置 昭和53年 隣接地に第2工場設置 昭和57年 隣接地に第3工場設置 協力工場として鍛造・加工部門を拡充 平成3年 資本金1,000万円に増資 平成4年 事業拡大に伴い、西淀川区佃4丁目に新しく本社工場・事務所を設置 現在に至る

当社ご利用の3つのメリット

時間短縮	素材から製品まで何社もの外注先の管理は以外に大変です。 当社なら素材から製品まで一貫したルートで素早くお応えします。
製造コストの見直し	各種最新技術の組み合わせにより、一番効率的な方法を選択いたします。
在庫費用の削減	ステンレス鋼からチタン・超合金鋼まであらゆる鋼種をカバーします。



在 庫 各製鋼メーカーと当社との協定により製造した100φから500φまでの材料を常時3000トン在庫しております。
お客様のご要望により材質、径、長さ、重量と仕様に応じて素早く切断、搬送に応じております。
在庫一覧表にて確認願います。

在庫一覧

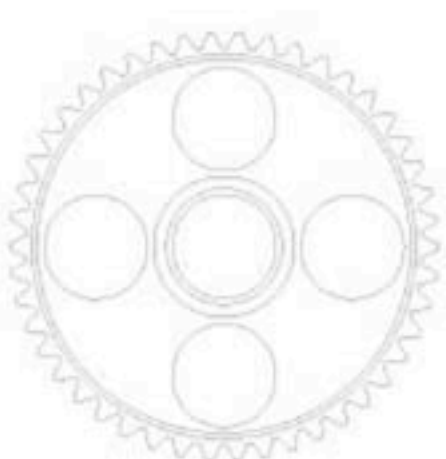
SELECT



Go



切 断 製品に求められる性質を確保するためには素材選択は大変重要です。
鍛錬成形比の確保、鍛造の作業性を考え、適寸を正確に切断します。
各種切断機にて日量30トンから50トンの切断能力があります。





鍛 造 切断した素材は温度管理のゆき届いた加熱炉で材質に合わせ指定の温度まで均等に加熱します。製品形状に合わせプレス、ローリング、ハンマー等の鍛造機械で仕上り形状に近い状態にまで鍛錬成形します。適切な素材、加熱温度、鍛錬成形により鍛造効果を高め強じんな鍛鋼品に仕上げます。





熱処理 棒、鍛鋼品は材質に応じた熱処理を行います。特別な温度、時間、硬度などご指定の条件での熱処理も可能です。熱処理済品は各種検査を行い検査合格証を発行しております。



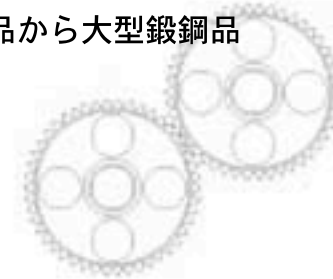
熱処理方法

焼きなまし	A	主にフェライト系の熱処理で材料の軟化、内部応力の除去、組織の調整、加工性の改善を目的として行います。
焼き入れ・焼き戻し	H・T	主にマルテンサイト系の熱処理に用い、指定の硬度に処理し機械的性質の向上を目的としています。
固溶化	S・T	オーステナイト系の熱処理で固有の温度に加熱后急冷を行い、組織を固溶化する処理で材料の軟化、組織の改善を目的として行います。
析出硬化		析出硬化系の熱処理で固溶化処理の後行い、含有合金の析出を目的としています。4通りの種類があり、目的に応じて各処理を行います。





機械加工 リング、角、棒など荒削り加工から完成品加工まで小型鍛鋼品から大型鍛鋼品までお客様の仕様通り対応いたしております。



検 査 目視検査、寸法検査、超音波探傷試験、浸透探傷試験、機械試験等各仕様に合わせた検査を行います。

